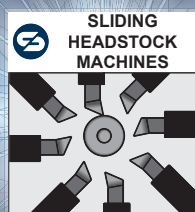


NUOVI UTENSILI PER MACCHINE A FANTINA MOBILE

NEW TOOLS FOR
SLIDING HEADSTOCK MACHINES

10x10 - 12x12 - 16x16

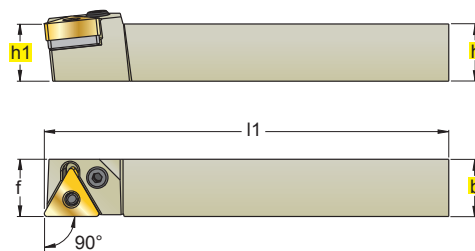
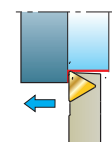


FM PTGNR/L - FM SCLCR/L - FM SCACR/L - FM SDJCR/L
FM SDACR/L FM SVJCR/L - FM SVACR/L

 **SAU**
QUALITY TOOLS ENGINEERING

16x16

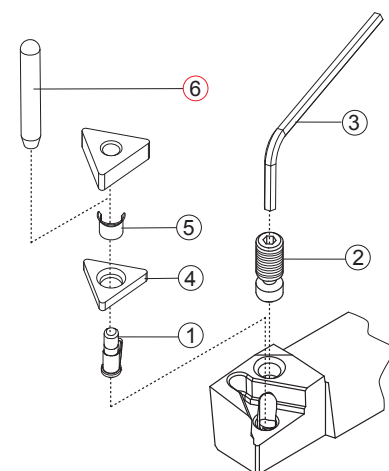
NEW



P



NEW		NEW	NEW											 INSERTI - INSERTS PAG. 8		
																
.F71	.G61	.F32	.F51	.G52	.G53	.G55	.G56	.G62	.G63							
ART.		Prezzo Listino Price List		(mm)						①	②	③	④	⑤	⑥	
		€		h=h1	b	f	l1	Nm								
FM PTGNR/L 1616 K 16		105.00	16	16	16	125	3.0+3.5	16T3	8009	1606	5025	3416	4109	0009		



 CAMPI D'IMPIEGO DEGLI INSERTI PER TORNITURA
 FIELDS OF APPLICATION FOR TURNING INSERTS
 EINSATZGEBIETE FÜR DREHPLATTEN
 CHAMPS D'USINAGE DES PLAQUETTES POUR TOURNAGE

 VELOCITÀ DI TAGLIO Vc
 Vc. CUTTING SPEED
 Vc. SCHNITTGESCHWINDIGKEIT
 Vc. VITESSE DE COUPE

 DETTAGLIO RICAMBI
 SPARE PARTS DETAILS
 DETAILS ZU DEN ERSATZTEILEN
 DÉTAIL DE PIÈCES DE RECHANGE

 DATI TECNICI E CONSIGLI
 TECHNICAL DATA AND SUGGESTIONS
 TECHNISCHE DATEN UND EMPFEHLUNGEN
 DONNÉES TECHNIQUES ET CONSEILS



PAG. 190
GK220



PAG. 186
GK220



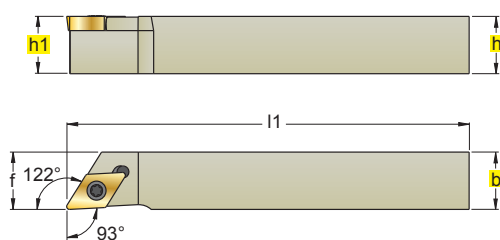
PAG. 1025
GK220



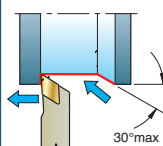
PAG. 1048
GK220

⊕ 10x10 - 16x16

NEW



In figura utensile destro - Right-hand shown



DC.T



DC.W

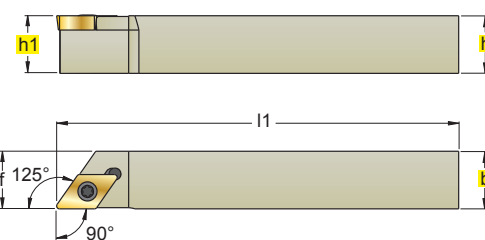


S

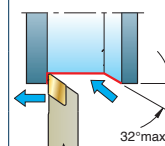


□ 10x10 - 16x16

NEW



In figura utensile destro - Right-hand shown



DC.T



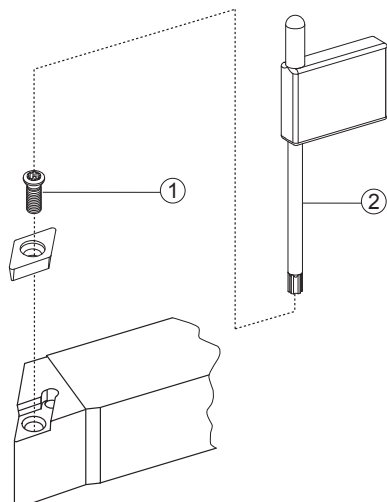
DC.W



S



INSERTI - INSERTS
PAG. 10 - 11

[illegible]

- **DATI TECNICI E CONSIGLI**
 **TECHNICAL DATA AND SUGGESTIONS**
 **TECHNISCHE DATEN UND EMPFEHLUNGEN**
 DONNÉES TECHNIQUES ET CONSEILS



PAG. 190
GK220



PAG. 186
GK220

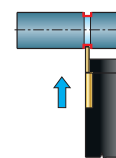
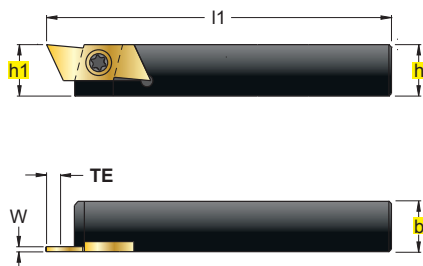


PAG. 1025
GK220

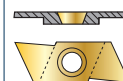


PAG. 1048
GK220

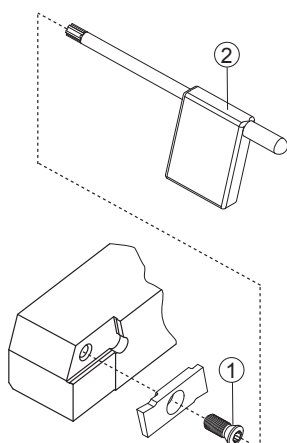
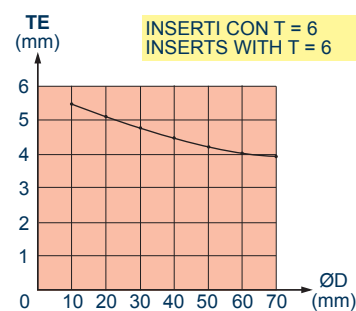
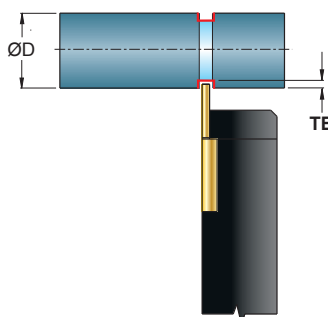
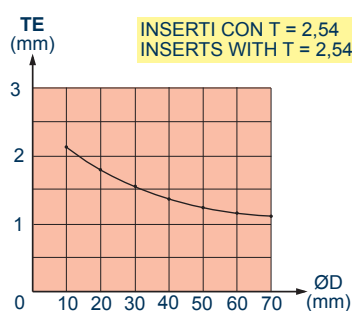
8x8 - 16x16



GIE-7-..

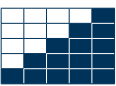
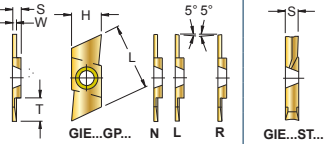
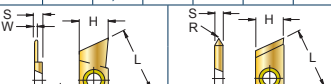


														 INSERTI - INSERTS PAG. 13
-GP/-ST	-SG	-GR	-GW											
ART.	Prezzo Listino Price List			(mm)										
	€	h=h1	b	l1	Nm	w								
THE - 7 - 0808 R / L	148,30	08	08	100	1,2÷1,5	0,5-3,0	123008P	5508P						
THE - 7 - 1010 R / L	148,30	10	10	120	1,2÷1,5									
THE - 7 - 1212 R / L	148,30	12	12	120	1,2÷1,5									
THE - 7 - 1616 R / L	174,40	16	16	125	1,2÷1,5									
THS - 7 - 0808 R / L	165,50	08	08	140	1,2÷1,5	0,5-3,0	123008P	5508P						
THS - 7 - 1010 R / L	165,50	10	10	150	1,2÷1,5									



► **Vc**



SCELTA VELOCE - QUICK PICK								Tenacità + Toughness -											
								HT	HW	HC									
								CERMET	NON RIV. CEMENTED CARBIDE GRADES	RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS									
COD.	Prez. List. Price List €	P	M	K	N	S	H					C5PV	+0,02 W	β	R	T	H	S	L
GIE - 7 - GP - 1.0 R - N	35,00	●	●									■	1,0	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 1.0 L - N	35,30	●	●									■	1,0	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 1.5 R - N	35,00	●	●									■	1,5	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 1.5 R - R	35,00	●	●									■	1,5	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 1.5 L - N	35,00	●	●									■	1,5	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 1.5 L - R	35,00	●	●									■	1,5	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 1.5 L - L	35,00	●	●									■	1,5	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 2.0 R - N	35,00	●	●									■	2,0	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 2.0 R - R	35,00	●	●									■	2,0	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - GP - 2.0 L - N	35,00	●	●									■	2,0	—	—	6,0	7	2	17
GIE - 7 - ST - 3.0 R	35,00	●	●									□	3,17	—	—	—	7	3,17	17
GIE - 7 - ST - 3.0 L	35,00	●	●									□	3,17	—	—	—	7	3,17	17
GIE - 7 - SG - 0.5 R	35,00	●	●									■	0,50	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 0.5 L	35,00	●	●									■	0,50	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 0.7 R	35,00	●	●									■	0,70	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 0.7 L	35,00	●	●									■	0,70	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 0.8 R	35,00	●	●									■	0,80	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 0.8 L	35,00	●	●									□	0,80	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 0.9 R	35,00	●	●									■	0,90	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 0.9 L	35,00	●	●									■	0,90	—	—	2,54	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.1 R	35,00	●	●									■	1,10	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.1 L	35,00	●	●									□	1,10	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.3 R	35,00	●	●									■	1,30	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.3 L	35,00	●	●									■	1,30	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.6 R	35,00	●	●									■	1,60	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.6 L	35,00	●	●									■	1,60	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.85 R	35,00	●	●									■	1,85	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - SG - 1.85 L	35,00	●	●									□	1,85	—	—	6,00	7	2	17
GIE - 7 - GR - 1.0 R	35,00	●	●									■	1,0	—	0,50	6	7	2	17
GIE - 7 - GR - 1.0 L	35,00	●	●									□	1,0	—	0,50	6	7	2	17
GIE - 7 - GR - 1.5 R	35,00	●	●									■	1,5	—	0,75	6	7	2	17
GIE - 7 - GR - 1.5 L	35,00	●	●									■	1,5	—	0,75	6	7	2	17
GIE - 7 - GR - 2.0 R	35,00	●	●									■	2,0	—	1,00	6	7	2	17
GIE - 7 - GR - 2.0 L	35,00	●	●									■	2,0	—	1,00	6	7	2	17
GIE - 7 - GW - 60 R	35,00	●	●									■	—	60°	0,10	—	7	2	17
GIE - 7 - GW - 60 L	35,00	●	●									■	—	60°	0,10	—	7	2	17
GIE - 7 - GW - 55 R	35,00	●	●									■	—	55°	0,12	—	7	2	17
GIE - 7 - GW - 55 L	35,00	●	●									□	—	55°	0,12	—	7	2	17
CON ADDUZIONE LUBROREFRIGERANTE - WITH COOLANT SUPPLY										●									
SENZA ADDUZIONE LUBROREFRIGERANTE - WITHOUT COOLANT SUPPLY										■									

MATERIALI - MATERIALS		VDI 3323 GR.	HB Rm ¹⁾ HRC ²⁾	fn mm			Vc m/min											
				F	M	R	C5PV											
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	1-5	125-300	0,03	0,05	0,10	140											
	ACCIAIO POCO LEGATO - LOW ALLOY STEEL	6-9	180-350	0,03	0,05	0,10	105											
	ACCIAIO ALTO LEGATO - ALLOY STEEL	10-11	200-325	0,03	0,05	0,10	105											
	INOX MARTENS. - STAINLESS STEEL MART	12-13	200-240	0,03	0,05	0,10	120											
M	INOX AUST. DUPLEX - STAINLESS STEEL AUST	14.1-14.2	180-230	0,03	0,05	0,10	105											
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	15-16	180-260															
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL GRAPHITE	17-18	160-250															
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	19-20	130-230															
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	21-25	60-130															
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	26-28	90-110															
	NON METALLICI - PLASTICS	29-30	/															
S	LEGHE RESIST. CALORE - HIG. TEMP. ALLOY	31-35	200-320															
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	36-37	400-1050 ¹⁾															
H	ACCIAIO TEMPRATO - HARDENED STEEL	38-41	45-60 ²⁾															

 = SCANALATURA - GROOVING

Vc = m/min VELOCITÀ DI TAGLIO - CUTTING SPEED

n = giri/min (min⁻¹) NUMERO DI GIRI - NUMBER OF REVOLUTIONS

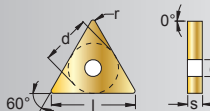
fn = mm AVANZAMENTO AL GIRO - FEED / REVOLUTION

Vf = mm/min VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - FEED SPEED

W = mm LARGHEZZA TAGLIANTE - CUTTING EDGE WIDTH

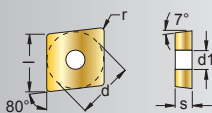
$$n = \frac{Vc \cdot 1000}{\phi D \cdot 3,14} = \text{giri/min (min}^{-1}\text{)}$$

$$Vf = fn \cdot n = \text{mm/min}$$

TNMA TNMG							HT	HW	HC												DP				
							CERMET	NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES	RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS												PCD				
INSERTI NEGATIVI - NEGATIVE INSERTS - NEGATIVE WENDEPLATTEN - PLAQUÉTTES NEGATIVES																									
ART.	COD.	l	d	s	d1	r						F2425	T1126	F8410	T1415	T1425	T3112 $\leq m2$	T3121 $\leq m2$	T3220	T1435	F8315	T1215 $\leq m2$	T1225 $\leq m2$		
 .F71	TNMA 160408 .F71	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
	TNMA 160412 .F71	16,5	9,52	4,76	3,81	1,2																			
	NEW																								
 .G61	TNMA 160408 .G61	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
 .F32	TNMG 160404 .F32	16,5	9,52	4,76	3,81	0,4																			
	TNMG 160408 .F32	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
	NEW																								
 .F51	TNMG 160408 .F51	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
	NEW																								
 .G52	TNMG 160404 .G52	16,5	9,52	4,76	3,81	0,4																			
	TNMG 160408 .G52	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
	TNMG 160412 .G52	16,5	9,52	4,76	3,81	1,2																			
 .G53	TNMG 160404 .G53	16,5	9,52	4,76	3,81	0,4																			
	TNMG 160408 .G53	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
 .G55	TNMG 160408 .G55	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
 .G56	TNMG 160408 .G56	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
	TNMG 160412 .G56	16,5	9,52	4,76	3,81	1,2																			
 .G62	TNMG 160408 .G62	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
 .G63	TNMG 160408 .G63	16,5	9,52	4,76	3,81	0,8																			
	TNMG 160412 .G63	16,5	9,52	4,76	3,81	1,2																			
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																									
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																								
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																								
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																								
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																								
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																								
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																								

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES / ■ **NEW**
 ● APPLICAZIONE CONSIGLIATA - RECOMMENDED APPLICATION -
 EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

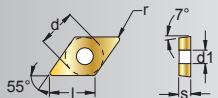
□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE / □ **NEW**
 ○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION -
 MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

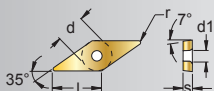
CCET CCGT CCGW CCMT							HT		HW		HC										DP															
							CERMET		NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES		RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS										PCD															
INSERTI POSITIVI - POSITIVE INSERTS - POSITIVE WENDEPLATTEN - PLAQUÉTTES POSITIVES																				DT63		T115		F2120	F2326 €m2	T3310 €m2	T3112 €m2	T3121 €m2	T531					T1215 €m2	T1225 €m2	D3010
ART.	COD.	l	d	s	d1	r																														
	 .B22	CCET 060202 L .B22	6,5	6,35	2,38	2,8	0,2	■																												
		CCET 060204 L .B22	6,5	6,35	2,38	2,8	0,4	■																												
		CCET 09T304 L .B22	9,7	9,52	3,97	4,4	0,4	■																												
	 .F47	CCGT 060202 .F47	6,5	6,35	2,38	2,8	0,2																													
		CCGT 060204 .F47	6,5	6,35	2,38	2,8	0,4																													
		CCGT 09T302 .F47	9,7	9,52	3,97	4,4	0,2																													
		CCGT 09T304 .F47	9,7	9,52	3,97	4,4	0,4																													
		CCGT 09T308 .F47	9,7	9,52	3,97	4,4	0,8																													
		NEW																																		
	 .G13	CCGT 060200 .G13	6,5	6,35	2,38	2,8	0,0																													
		CCGT 060201 .G13	6,5	6,35	2,38	2,8	0,1																													
		CCGT 09T300 .G13	9,7	9,52	3,97	4,4	0,0																													
		CCGT 09T301 .G13	9,7	9,52	3,97	4,4	0,1																													
	 .G57P	CCGT 060201 .G57P	6,5	6,35	2,38	2,8	0,1																													
		CCGT 060202 .G57P	6,5	6,35	2,38	2,8	0,2																													
		CCGT 060204 .G57P	6,5	6,35	2,38	2,8	0,4																													
		CCGT 09T302 .G57P	9,7	9,52	3,97	4,4	0,2																													
		CCGT 09T304 .G57P	9,7	9,52	3,97	4,4	0,4																													
		CCGT 09T308 .G57P	9,7	9,52	3,97	4,4	0,8																													
	 .X47	CCGW 060202 .X47	6,5	6,35	2,38	2,8	0,2																													
		CCGW 060204 .X47	6,5	6,35	2,38	2,8	0,4																													
		CCGW 09T302 .X47	9,7	9,52	3,97	4,4	0,2																													
		CCGW 09T304 .X47	9,7	9,52	3,97	4,4	0,4																													
		CCGW 09T308 .X47	9,7	9,52	3,97	4,4	0,8																													
	 .F32	CCMT 060202 .F32	6,5	6,35	2,38	2,8	0,2																													
		CCMT 060204 .F32	6,5	6,35	2,38	2,8	0,4																													
		CCMT 060208 .F32	6,5	6,35	2,38	2,8	0,8																													
		CCMT 09T304 .F32	9,7	9,52	3,97	4,4	0,4																													
		CCMT 09T308 .F32	9,7	9,52	3,97	4,4	0,8																													
		NEW																																		
	 .F33	CCMT 060202 .F33	6,5	6,35	2,38	2,8	0,2																													
		CCMT 060204 .F33	6,5	6,35	2,38	2,8	0,4																													
		CCMT 09T304 .F33	9,7	9,52	3,97	4,4	0,4																													
		NEW																																		
	 .F51	CCMT 09T304 .F51	9,7	9,52	3,97	4,4	0,4																													
		CCMT 09T308 .F51	9,7	9,52	3,97	4,4	0,8																													
		NEW																																		
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX							DT63		T115		F2120	F2326 €m2	T3310 €m2	T3112 €m2	T3121 €m2	T531					T1215 €m2	T1225 €m2	D3010													
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER						●				○	○				○				●	●															
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE						●				●	●	○			●					○															
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE						●		○		○	○		●	●					○																
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM								●		○	●										●														
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR								○		○																									
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																																			

CCMT CCMX		DCGT		HT CERMET		HW NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES		HC RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS												DP PCD								
INSERTI POSITIVI - POSITIVE INSERTS - POSITIVE WENDEPLATTEN - PLAQUÉTTES POSITIVES																												
ART.		COD.		l		d		s		d1		r																
  .G39		CCMT 060204 .G39		6,5		6,35		2,38		2,8		0,4																
  .G42		CCMT 060202 .G42		6,5		6,35		2,38		2,8		0,2																
  .G52		CCMT 060208 .G52		6,5		6,35		2,38		2,8		0,8																
  .G32W		CCMX 09T304 .G32W		9,7		9,52		3,97		4,4		0,4																
  L .F45		DCGT 0702008 L .F45		7,8		6,35		2,38		2,8		0,08																
  R .F45		DCGT 11T3015 L .F45		11,6		9,52		3,97		4,4		0,15																
  .F46		DCGT 0702008 .F46		7,8		6,35		2,38		2,8		0,08																
  .F47		DCGT 070202 .F47		7,8		6,35		2,38		2,8		0,2																
  .G13		DCGT 070200 .G13		7,8		6,35		2,38		2,8		0,0																
  .B53		DCGT 070202 .B53		7,8		6,35		2,38		2,8		0,2																

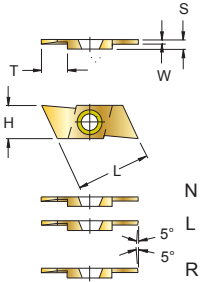
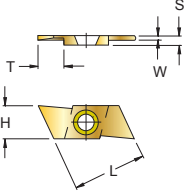
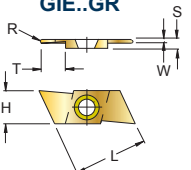
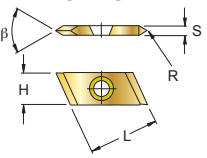
● DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES / ■ NEW
 ○ APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION-
 EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE / □ NEW
 ○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION -
 MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

DCGT DCGW DCMT DCMX							HT	HW	HC										DP					
							CERMET	NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES	RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS										PCD					
INSERTI NEGATIVI - NEGATIVE INSERTS - NEGATIVE WENDEPLATTEN - PLAQUÉTTES NEGATIVES																								
ART.	COD.	l	d	s	d1	r	C4010		T115		F2326 €m2	F2425	F2435	T1415	T1425	T3111	T3220	T3121 €m2	T1435	T1215 €m2	T1225 €m2		D3010	
 .G57P	DCGT 070201 .G57P	7,8	6,35	2,38	2,8	0,1			■															
	DCGT 070202 .G57P	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2			■															
	DCGT 070204 .G57P	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4			■															
	DCGT 070208 .G57P	7,8	6,35	2,38	2,8	0,8			■															
	DCGT 11T302 .G57P	11,6	9,52	3,97	4,4	0,2			■															
	DCGT 11T304 .G57P	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4			■															
	DCGT 11T308 .G57P	11,6	9,52	3,97	4,4	0,8			■															
 .X47	DCGW 070202 .X47	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2																		■
	DCGW 070204 .X47	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4																		■
	DCGW 11T302 .X47	11,6	9,52	3,97	4,4	0,2																		■
	DCGW 11T304 .X47	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4																		■
 .F32	DCMT 070202 .F32	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2																		
	DCMT 070204 .F32	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4																		
	DCMT 11T302 .F32	11,6	9,52	3,97	4,4	0,2																		
	DCMT 11T304 .F32	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4																		
	NEW																							
 .F33	DCMT 070202 .F33	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2					■													
	DCMT 070204 .F33	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4					■													
	DCMT 11T302 .F33	11,6	9,52	3,97	4,4	0,2					■													
	DCMT 11T304 .F33	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4					■													
	NEW																							
 .F51	DCMT 070204 .F51	7,7	6,35	2,38	2,8	0,4												■						
	DCMT 11T304 .F51	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4												■						
	DCMT 11T308 .F51	11,6	9,52	3,97	4,4	0,8												■						
	NEW																							
 .G39	DCMT 070204 .G39	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4	■																	
	DCMT 11T304 .G39	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4	■																	
 .G42	DCMT 070202 .G42	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2						■				■								
	DCMT 070204 .G42	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4						■				■								
	DCMT 11T302 .G42	11,6	9,52	3,97	4,4	0,2						■				■								
	DCMT 11T304 .G42	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4						■				■								
	DCMT 11T308 .G42	11,6	9,52	3,97	4,4	0,8						■				■								
 .G52	DCMT 070204 .G52	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4						■							■					
	DCMT 070208 .G52	7,8	6,35	2,38	2,8	0,8						■							■					
	DCMT 11T304 .G52	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4						■	■		■	■	■		■					
	DCMT 11T308 .G52	11,6	9,52	3,97	4,4	0,8						■	■		■	■	■		■					
 .G32W	DCMX 11T304 .G32W	11,6	9,52	3,97	4,4	0,4																		
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX							C4010		T115		F2326 €m2	F2425	F2435	T1415	T1425	T3111	T3220	T3121 €m2	T1435	T1215 €m2	T1225 €m2		D3010	
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER						●				○	○	○		●	●	○	○		●	●	●		
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE						●		○		●	●	●			○				○		○		
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE						○		○						○	○	●	●	●		○			
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM								●															●
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																							
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																							

VCGT VCGW VCMT							HT		HW		HC										DP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
							CERMET		NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES		RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS										PCD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
INSERTI NEGATIVI - NEGATIVE INSERTS - NEGATIVE WENDEPLATTEN - PLAQUÉTTES NEGATIVES																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

MINI GROOVE (GIE-7..)

									HW		HC									
									NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES		RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS									
ART.	COD.	W ^{+0,02 0}	β	R	T	H	S	L												
Scanalatura e Taglio Grooving and parting GIE..GP 	GIE - 7 - GP - 1.0 R - N	1,0	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 1.0 L - N	1,0	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 1.5 R - N	1,5	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 1.5 R - R	1,5	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 1.5 L - N	1,5	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 1.5 L - R	1,5	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 1.5 L - L	1,5	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 2.0 R - N	2,0	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 2.0 R - R	2,0	—	—	6,0	7	2	17												
	GIE - 7 - GP - 2.0 L - N	2,0	—	—	6,0	7	2	17												
Tornitura - Turning GIE..ST 	GIE - 7 - ST - 3.0 R	3,17	—	—	—	7	3,17	17												
	GIE - 7 - ST - 3.0 L	3,17	—	—	—	7	3,17	17												
Scanalatura per anelli Grooving for Rings GIE..SG 	GIE - 7 - SG - 0.5 R	0,50	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 0.5 L	0,50	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 0.7 R	0,70	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 0.7 L	0,70	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 0.8 R	0,80	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 0.8 L	0,80	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 0.9 R	0,90	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 0.9 L	0,90	—	—	2,54	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.1 R	1,10	—	—	6,00	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.1 L	1,10	—	—	6,00	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.3 R	1,30	—	—	6,00	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.3 L	1,30	—	—	6,00	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.6 R	1,60	—	—	6,00	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.6 L	1,60	—	—	6,00	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.85 R	1,85	—	—	6,00	7	2	17												
	GIE - 7 - SG - 1.85 L	1,85	—	—	6,00	7	2	17												
Scanalatura raggiata e profilatura Radial Grooving and profiling GIE..GR 	GIE - 7 - GR - 1.0 R	1,0	—	0,50	6	7	2	17												
	GIE - 7 - GR - 1.0 L	1,0	—	0,50	6	7	2	17												
	GIE - 7 - GR - 1.5 R	1,5	—	0,75	6	7	2	17												
	GIE - 7 - GR - 1.5 L	1,5	—	0,75	6	7	2	17												
	GIE - 7 - GR - 2.0 R	2,0	—	1,00	6	7	2	17												
	GIE - 7 - GR - 2.0 L	2,0	—	1,00	6	7	2	17												
Filettatura - Threading GIE..GW 	GIE - 7 - GW - 60 R	—	60°	0,10	—	7	2	17												
	GIE - 7 - GW - 60 L	—	60°	0,10	—	7	2	17												
	GIE - 7 - GW - 55 R	—	55°	0,12	—	7	2	17												
	GIE - 7 - GW - 55 L	—	55°	0,12	—	7	2	17												
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																				
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																			
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																			
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																			
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																			
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																			
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																			

DESCRIZIONE	DISP.	€	DESCRIZIONE	DISP.	€	DESCRIZIONE	DISP.	€
CCET 060202L.B22 DT63	■	23,30	CCMT 09T304.F33 F2326	■	10,70	DCGT 11T302.B53 F8120	■	15,00
CCET 060202L.B22 T531	■	24,30	CCMT 09T304.F51 T3112	■	10,90	DCGT 11T302.F47 T3310	■	17,30
CCET 060204L.B22 DT63	■	23,30	CCMT 09T304.F51 T3121	■	10,90	DCGT 11T302.G57P T115	■	13,20
CCET 060204L.B22 T531	■	24,30	CCMT 09T304.G39 C4010	■	9,60	DCGT 11T3035.F46 F8116	■	21,20
CCET 09T304L.B22 DT63	■	28,10	CCMT 09T304.G42 F2425	■	9,90	DCGT 11T3035L.F45 F8116	■	21,20
CCET 09T304L.B22 T531	■	29,30	CCMT 09T304.G42 T1415	■	9,90	DCGT 11T3035R.F45 F8116	■	21,20
CCGT 060200.G13 F2120	■	16,10	CCMT 09T304.G42 T1425	■	9,90	DCGT 11T304.B53 F8120	■	15,00
CCGT 060201.G13 F2120	■	16,10	CCMT 09T304.G52 F2425	■	9,90	DCGT 11T304.F47 T3310	■	17,30
CCGT 060201.G57P T115	■	12,20	CCMT 09T304.G52 F2435	■	9,90	DCGT 11T304.G57P T115	■	13,20
CCGT 060202.F47 T3310	■	15,80	CCMT 09T304.G52 T1126	■	10,90	DCGT 11T308.F47 T3310	■	17,30
CCGT 060202.G57P T115	■	12,20	CCMT 09T304.G52 T1415	■	9,90	DCGT 11T308.G57P T115	■	13,20
CCGT 060204.F47 T3310	■	15,80	CCMT 09T304.G52 T1425	■	9,90	DCGW 070202.X47 D3010	■	89,90
CCGT 060204.G57P T115	■	12,20	CCMT 09T304.G52 T1435	■	9,90	DCGW 070204.X47 D3010	■	89,90
CCGT 09T300.G13 F2120	■	17,20	CCMT 09T304.G52 T3220	■	9,90	DCGW 11T302.X47 D3010	■	89,90
CCGT 09T301.G13 F2120	■	17,20	CCMT 09T308.F32 T1215	■	10,70	DCGW 11T304.X47 D3010	■	89,90
CCGT 09T302.F47 T3310	■	17,00	CCMT 09T308.F32 T1225	■	10,70	DCMT 070202.F32 T1225	■	9,50
CCGT 09T302.G57P T115	■	13,20	CCMT 09T308.F51 T3112	■	10,90	DCMT 070202.F33 F2326	■	9,50
CCGT 09T304.F47 T3310	■	17,00	CCMT 09T308.F51 T3121	■	10,90	DCMT 070202.G42 F2425	■	8,30
CCGT 09T304.G57P T115	■	13,20	CCMT 09T308.G42 F2425	■	9,90	DCMT 070202.G42 T1425	■	8,30
CCGT 09T308.F47 T3310	■	17,00	CCMT 09T308.G42 T1415	■	9,90	DCMT 070204.F32 T1215	■	9,50
CCGT 09T308.G57P T115	■	13,20	CCMT 09T308.G42 T1425	■	9,90	DCMT 070204.F33 F2326	■	9,50
CCGW 060202.X47 D3010	■	89,90	CCMT 09T308.G52 F2425	■	9,90	DCMT 070204.F51 T3121	■	8,30
CCGW 060204.X47 D3010	■	89,90	CCMT 09T308.G52 F2435	■	9,90	DCMT 070204.G39 C4010	■	8,00
CCGW 09T302.X47 D3010	■	89,90	CCMT 09T308.G52 T1126	■	10,90	DCMT 070204.G42 F2425	■	8,30
CCGW 09T304.X47 D3010	■	89,90	CCMT 09T308.G52 T1415	■	9,90	DCMT 070204.G42 T1415	■	8,30
CCGW 09T308.X47 D3010	■	89,90	CCMT 09T308.G52 T1425	■	9,90	DCMT 070204.G42 T1425	■	8,30
CCMT 060202.F32 T1215	■	9,40	CCMT 09T308.G52 T1435	■	9,90	DCMT 070204.G52 F2425	■	8,30
CCMT 060202.F32 T1225	■	9,40	CCMT 09T308.G52 T3220	■	9,90	DCMT 070204.G52 T1425	■	8,30
CCMT 060202.F33 F2326	■	9,40	CCMX 09T304.G32W T1425	■	12,00	DCMT 070204.G52 T1435	■	8,30
CCMT 060202.G42 F2425	■	8,30	DCGT 070200.G13 F2120	■	16,40	DCMT 070204.G52 T3220	■	8,30
CCMT 060202.G42 T1425	■	8,30	DCGT 0702008.F46 F8116	■	15,70	DCMT 070208.G52 F2425	■	8,30
CCMT 060204.F32 T1215	■	9,40	DCGT 0702008L.F45 F8116	■	15,70	DCMT 070208.G52 T1425	■	8,30
CCMT 060204.F32 T1225	■	9,40	DCGT 0702008R.F45 F8116	■	15,70	DCMT 070208.G52 T1435	■	8,30
CCMT 060204.F33 F2326	■	9,40	DCGT 070201.G13 F2120	■	16,40	DCMT 11T302.F32 T1215	■	12,10
CCMT 060204.G39 C4010	■	8,30	DCGT 070201.G57P T115	■	11,30	DCMT 11T302.F32 T1225	■	12,10
CCMT 060204.G42 F2425	■	8,30	DCGT 0702015.F46 F8116	■	15,70	DCMT 11T302.F33 F2326	■	12,10
CCMT 060204.G42 T1415	■	8,30	DCGT 0702015L.F45 F8116	■	15,70	DCMT 11T302.G42 F2425	■	10,80
CCMT 060204.G42 T1425	■	8,30	DCGT 0702015R.F45 F8116	■	15,70	DCMT 11T302.G42 T1425	■	10,80
CCMT 060204.G52 F2425	■	8,30	DCGT 070202.B53 F8120	■	12,90	DCMT 11T304.F32 T1215	■	12,10
CCMT 060204.G52 T1415	■	8,30	DCGT 070202.F47 T3310	■	15,50	DCMT 11T304.F32 T1225	■	12,10
CCMT 060204.G52 T1425	■	8,30	DCGT 070202.G57P T115	■	11,30	DCMT 11T304.F33 F2326	■	12,10
CCMT 060204.G52 T1435	■	8,30	DCGT 070204.B53 F8120	■	12,90	DCMT 11T304.F51 T3121	■	12,00
CCMT 060204.G52 T3220	■	8,30	DCGT 070204.F47 T3310	■	15,50	DCMT 11T304.G39 C4010	■	10,20
CCMT 060208.F32 T1225	■	9,40	DCGT 070204.G57P T115	■	11,30	DCMT 11T304.G42 F2425	■	10,80
CCMT 060208.G52 F2425	■	8,30	DCGT 070208.G57P T115	■	11,30	DCMT 11T304.G42 T1425	■	10,80
CCMT 060208.G52 T1425	■	8,30	DCGT 11T300.G13 F2120	■	17,30	DCMT 11T304.G52 F2425	■	10,80
CCMT 060208.G52 T1435	■	8,30	DCGT 11T301.G13 F2120	■	17,30	DCMT 11T304.G52 F2435	■	10,80
CCMT 09T302.G42 F2425	■	9,90	DCGT 11T3015.F46 F8116	■	21,20	DCMT 11T304.G52 T1415	■	10,80
CCMT 09T302.G42 T1425	■	9,90	DCGT 11T3015L.F45 F8116	■	21,20	DCMT 11T304.G52 T1425	■	10,80
CCMT 09T304.F32 T1215	■	10,70	DCGT 11T3015R.F45 F8116	■	21,20	DCMT 11T304.G52 T1435	■	10,80

- DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES
 □ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE
 ○ RICHIEDERE PREZZO E MINIMO ORDINABILE - PRICE AND MINIMUM ORDER AMOUNT ON REQUEST -
 PREIS UND MINDESTBESTELLMENGE AUF ANFRAGE - PRIX ET MINIMUM DE COMMANDE SUR DEMANDE

LISTINO PREZZI ALFANUMERICO "INSERTI"

"INSERTS" ALPHANUMERIC PRICE-LIST

„WENDEPLATTEN" ALPHANUMERISCHE PREISLISTE

COURS DE PRIX ALPHANUMÉRIQUE "PLAQUETTES"

LISTADO ALFANUMERICO DE PRECIOS "PLAQUITAS"



DESCRIZIONE	DISP.	€	DESCRIZIONE	DISP.	€	DESCRIZIONE	DISP.	€
DCMT 11T304.G52 T3111	■	12,00	GIE-7-ST-3.0 R C5PV	□	35,00	VCMT 110302.F32 T1215	■	12,10
DCMT 11T304.G52 T3220	■	10,80	TNMA 160408.F71 T3112	■	11,10	VCMT 110302.F33 F2326	■	12,10
DCMT 11T308.F51 T3121	■	12,00	TNMA 160408.F71 T3121	■	11,10	VCMT 110302.G42 F2425	■	12,90
DCMT 11T308.G42 F2425	■	10,80	TNMA 160408.G61 T3220	■	10,80	VCMT 110302.G42 T1425	■	12,90
DCMT 11T308.G42 T1425	■	10,80	TNMA 160412.F71 T3112	■	11,10	VCMT 110304.F32 T1215	■	12,10
DCMT 11T308.G52 F2425	■	10,80	TNMG 160404.F32 T1215	■	12,10	VCMT 110304.F32 T1225	■	12,10
DCMT 11T308.G52 F2435	■	10,80	TNMG 160404.F32 T1225	■	12,10	VCMT 110304.F33 F2326	■	12,10
DCMT 11T308.G52 T1415	■	10,80	TNMG 160404.G52 T1415	■	10,80	VCMT 110304.G42 F2425	■	12,90
DCMT 11T308.G52 T1425	■	10,80	TNMG 160404.G52 T1425	■	10,80	VCMT 110304.G42 T1425	■	12,90
DCMT 11T308.G52 T1435	■	10,80	TNMG 160404.G53 F2425	■	10,80	VCMT 110304.G52 F2425	■	12,90
DCMT 11T308.G52 T3111	■	12,00	TNMG 160408.F32 T1215	■	12,10	VCMT 110304.G52 F2435	■	12,90
DCMT 11T308.G52 T3220	■	10,80	TNMG 160408.F32 T1225	■	12,10	VCMT 110304.G52 T1415	■	12,90
DCMX 11T304.G32W T1425	■	13,20	TNMG 160408.F51 T3112	■	12,00	VCMT 110304.G52 T1425	■	12,90
GIE-7-GP-1.0 L-N C5PV	■	35,30	TNMG 160408.F51 T3121	■	12,00	VCMT 110304.G52 T1435	■	12,90
GIE-7-GP-1.0 R-N C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G52 T1126	■	12,00	VCMT 110308.G52 F2425	■	12,90
GIE-7-GP-1.5 L-L C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G52 T1415	■	10,80	VCMT 110308.G52 F2435	■	12,90
GIE-7-GP-1.5 L-N C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G52 T1425	■	10,80	VCMT 110308.G52 T1415	■	12,90
GIE-7-GP-1.5 L-R C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G52 T1435	■	10,80	VCMT 110308.G52 T1425	■	12,90
GIE-7-GP-1.5 R-N C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G52 T3220	■	10,80	VCMT 110308.G52 T1435	■	12,90
GIE-7-GP-1.5 R-R C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G53 F2425	■	10,80	VCMT 160404.F32 T1215	■	17,20
GIE-7-GP-2.0 L-N C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G55 F8315	■	13,40	VCMT 160404.F32 T1225	■	17,20
GIE-7-GP-2.0 R-N C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G55 F8410	■	13,40	VCMT 160404.G42 F2425	■	15,00
GIE-7-GP-2.0 R-R C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G56 T1415	■	10,80	VCMT 160404.G42 T1425	■	15,00
GIE-7-GR-1.0 L C5PV	□	35,00	TNMG 160408.G56 T1425	■	10,80	VCMT 160404.G52 F2425	■	15,00
GIE-7-GR-1.0 R C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G62 T3220	■	10,80	VCMT 160404.G52 T1415	■	15,00
GIE-7-GR-1.5 L C5PV	■	35,00	TNMG 160408.G63 F2425	■	10,80	VCMT 160404.G52 T1425	■	15,00
GIE-7-GR-1.5 R C5PV	■	35,00	TNMG 160412.G52 T1415	■	10,80	VCMT 160404.G52 T1435	■	15,00
GIE-7-GR-2.0 L C5PV	■	35,00	TNMG 160412.G52 T1425	■	10,80	VCMT 160408.F32 T1215	■	17,20
GIE-7-GR-2.0 R C5PV	■	35,00	TNMG 160412.G52 T3220	■	10,80	VCMT 160408.F32 T1225	■	17,20
GIE-7-GW-55 L C5PV	□	35,00	TNMG 160412.G56 T1415	■	10,80	VCMT 160408.G52 F2425	■	15,00
GIE-7-GW-55 R C5PV	■	35,00	TNMG 160412.G56 T1425	■	10,80	VCMT 160408.G52 T1415	■	15,00
GIE-7-GW-60 L C5PV	■	35,00	TNMG 160412.G63 F2425	■	10,80	VCMT 160408.G52 T1425	■	15,00
GIE-7-GW-60 R C5PV	■	35,00	VCGT 110300.G13 F2120	■	19,00	VCMT 160408.G52 T1435	■	15,00
GIE-7-SG-0.5 L C5PV	■	35,00	VCGT 1103008.F46 F8116	■	22,20			
GIE-7-SG-0.5 R C5PV	■	35,00	VCGT 110301.G13 F2120	■	19,00			
GIE-7-SG-0.7 L C5PV	■	35,00	VCGT 1103015.F46 F8116	■	22,20			
GIE-7-SG-0.7 R C5PV	■	35,00	VCGT 110302.F47 T3310	■	21,50			
GIE-7-SG-0.8 L C5PV	□	35,00	VCGT 110302.G57P T115	■	12,90			
GIE-7-SG-0.8 R C5PV	■	35,00	VCGT 110304.F47 T3310	■	21,50			
GIE-7-SG-0.9 L C5PV	■	35,00	VCGT 110304.G57P T115	■	12,90			
GIE-7-SG-0.9 R C5PV	■	35,00	VCGT 160400.G13 F2120	■	21,10			
GIE-7-SG-1.1 L C5PV	□	35,00	VCGT 160401.G13 F2120	■	21,10			
GIE-7-SG-1.1 R C5PV	■	35,00	VCGT 160402.F47 T3310	■	23,80			
GIE-7-SG-1.3 L C5PV	■	35,00	VCGT 160404.F47 T3310	■	23,80			
GIE-7-SG-1.3 R C5PV	■	35,00	VCGT 160404.G57P T115	■	14,50			
GIE-7-SG-1.6 L C5PV	■	35,00	VCGT 160408.F47 T3310	■	23,80			
GIE-7-SG-1.6 R C5PV	■	35,00	VCGT 160408.G57P T115	■	14,50			
GIE-7-SG-1.85 L C5PV	□	35,00	VCGT 160412.F47 T3310	■	23,80			
GIE-7-SG-1.85 R C5PV	■	35,00	VCGT 160412.G57P T115	■	14,50			
GIE-7-ST-3.0 L C5PV	□	35,00	VCGW 160404.X47 D3010	■	89,90			

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE

○ RICHIEDERE PREZZO E MINIMO ORDINABILE - PRICE AND MINIMUM ORDER AMOUNT ON REQUEST -

PREIS UND MINDESTBESTELLMENGE AUF ANFRAGE - PRIX ET MINIMUM DE COMMANDE SUR DEMANDE



Made In Italy



www.agsautomation.it
info@agsautomation.it



www.bbotools.com
info@bbotools.it



www.sautool.com
infosau@sautool.it



www.gis-air.it
info@gis-air.com

**FILIALE DI MODENA
MODENA SUBSIDIARY**

Via Mozart, 47
41122 Modena (MO) Italy
Tel. 0039 059 280706
Fax. 0039 059 280109
saumodena@sautool.it
www.sautool.it

**FILIALE DI TORINO
TORINO SUBSIDIARY**

Strada Vicinale della Cebrosa 86-A
10156 Torino (TO) Italy
Tel. 0039 011 8960193
Fax. 0039 011 8960193
sautorino@sautool.it
www.sautool.it



SAU S.p.A.

Via dei Raseni, 6/B
41040 Polinago (MO) Italy
Tel. 0039 0536 47510
Fax. 0039 0536 47275
infosau@sautool.it
www.sautool.it